



МАТРИЧНЫЙ ГЕЛЬКОУТ MAXGUARD GT xxxxx H/S ЧЕРНЫЙ/ ЗЕЛЕНый

Матричные гелькоуты **Maxguard GT xxxxx H/S** основаны на эпоксивинилэфирной смоле. Основная смола и формулы обеспечивают хорошие механические свойства и хороший блеск и эластичность конечному продукту. Выпускается черного (**GT BLACK H** или **S**) и зеленого (**MAXGUARD GT GREEN H** или **S**).

Применение:

MAXGUARD GT GREEN H и **S** матричные гелькоуты рекомендуются использовать для производства различных матриц. GT H подходит для нанесения кистью, а S - для напыления.

Свойства

Свойства текучести	Номинальная величина Напыление (S)	Номинальная величина Кисть (H)	Метод тест-я Neste
Время гелеобразования при 23°C (2% MEKP-50)	7 мин.	20 мин.	Internal L005
Вязкость при 23°C по - Брукфилду RV\10 rpm\sp7 - Cone& plate	7 000 mPas, sp 4 230 mPas	10000 mPas, sp4 850 mPas	Internal L002 Internal L004
Твердость, Barcol	40		
Температура тепловой деформации, °C	108		

Использование и хранение продукта:

Для успешного применения смотрите «Справочник по обращению с гелькоутами» фирмы Ashland

- Температура всего оснащения и материалов должна быть между 20 и 26°C. Если температура слишком низкая, гелькоут не отвердится надлежащим образом. Недоотверждение (также возникшее по причине тонких слоев гелькоута или недостаточного количества катализатора) повлечет к дефектам матрицы.

- Аккуратно перемешайте гелькоут в оригинальной таре.

- Поместите необходимое количество гелькоута в емкость, достаточную для того, чтобы добавить 2% катализатора и тщательно перемешать катализатор с гелькоутом

- Тип гелькоута для кисти должен наноситься (высококачественной кистью) в два слоя. Наносите тип гелькоута для кисти очень осторожно, чтобы получить ровные слои без вмятин и воздушных пузырьков. Необходимо дать гелькоуту время для отверждения между нанесением слоев до формирования липкой поверхности, которая не окрашивается при прикосновении кончиками пальцев (от минимум 3 до максимум 6 часов).

- Тип для напыления необходимо наносить путем напыления несколькими тонкими слоями влажный на влажный (прим. 0,2 мм) с помощью самого маленького сопла и при наименьшем давлении. Необходимо делать 2-4 - минутный перерыв между нанесением слоев для правильного высвобождения воздуха. Толщина конечного влажного слоя должна быть минимум 0,8-1,0 мм.

- Общая толщина отверждаемого матричного гелькоута будет 0,8 мм

Максимальный срок хранения гелькоута - 6 месяцев со дня даты производства при температуре не выше 25°C вдали от прямого солнечного света. Дополнительную информацию по безопасности хранения можно найти в «Material Safety datasheet».